



ДО:
ЗАХАРНИ ЗАВОДИ АД
(Бенефициент- наименование)
гр. Горна Оряховица 5100,
ул. Св. Княз Борис I №29
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:

- **Обособена позиция 1:** Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.;
- **Обособена позиция 2:** Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.;
- **Обособена позиция 3:** Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.;
- **Обособена позиция 4:** Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;
- **Обособена позиция 5:** Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.“

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

----- www.eufunds.bg -----

*Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.*



„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:

- **Обособена позиция 1:** Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.;
- **Обособена позиция 2:** Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.;
- **Обособена позиция 3:** Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.;
- **Обособена позиция 4:** Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;
- **Обособена позиция 5:** Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.“

(наименование на предмета на процедурата)

Моля, изтрийте излишната обособена позиция, за която не кандидатствате.

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеци (*моля изберете*), считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ЗАХАРНИ ЗАВОДИ АД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите /		

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>строителството:</p> <p>Обособена позиция 1:</p> <p>Станция за дозиране и разтваряне – 1 бр.: <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - За продукти карамелажни бонбони, базирани на захар/глюкоза - Капацитет – 1000 кг./ч. <p>Станцията да се състои от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оборудване за гравиметрично теглово дозиране, смесване и разтваряне, включващо съд за теглово дозиране с вместимост 250 л.; - Необходимите мерителни компоненти за кристална захар и глюкозен сироп; - Устройство за отвеждане на продукта; - Резервоар за дозирания продукт с вместимост 350 л.; - Помпа за транспортиране на разтвора; - Табло за управление. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Компютърно - контролирано претегляне, смесване и разтваряне на суровини; - Почистване по метода SIP; - Оборудването за гравиметрично теглово дозиране, смесване и разтваряне има възможност за предварително сваряване и разбъркване на суровините; - Наличие на тензометрични датчици за записване на измерената стойност; - Наличие на превключвател за автоматичен и ръчен режим; - Наличие на централно табло за управление на всички електрически и електро-пневматични функции, включително рецепти по предварителен избор; - Наличие на микро-процесорен контролер с памет за 50 рецепти със защита на загуба на паметта; - Проследяване на тегловните допуски за всяка съставка; - Тариране след всяка съставка; - Възможност за програмиране до постигане на необходимото сухо вещество: 80-85% brix, и темп.: 103-110°C - Наличие на функционалност за броене на партидите; - Налично захранване на въздух под налягане до 8 бара и пара до 8 бара; - Постигане на точност на дозиране $\leq 1.5\%$; - Наличие на контрол на хоризонтален захранващ 		
---	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>шнек с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина кристална захар ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наличие на електро-пневматично задвижване на два вентила с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина глюкоза с температура около 50° и захаро – глюкозен сироп с температура около 50°C ; - Наличие на електро-пневматично задвижване на два вентила с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина вода за разтопяване на кристалната захар: 60°C, 3 бара, снабдено с дюзи за почистване; - Наличие на вентил за автоматично изливане на сместа и автоматичен, електронно управляван изпускателен клапан за отвеждане на дозирания продукт от дозирация съд към резервоара за дозирания разтвор; - Наличие на съд с разбъркване за дозирания продукт за непрекъснато захранване на вакуумната линия за производство на карамелажни бонбони ; - Наличие на помпа за непрекъснато захранване на вакуумната линия за производство на карамелажни бонбони ; - Наличие на електрически/контролен панел тип “Touchscreenpanel” за записване / запаметяване и управление на процесите. <p>Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - За дозиране на аромати, бои и киселини от 0,2% до 1% за производство на карамелажни бонбони; - Напълно окомплектована с бункери по 15 л., свързващи тръби и дюзи за подаване към смесителния шнек. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Подходяща за линия с непрекъснат поток за производство на карамелажни бонбони с капацитет: 1000 кг/час; - Всяка от помпите се регулира самостоятелно според рецептата; - Наличие на честотно управление на мотора на помпената група; - Наличие на електрически панел с честотен инвертор за контрол на главното задвижване; <p>Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:</p>		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> Машината да се състои от: - Помпа с капацитет 300 кг./ч. с честотно регулиране; - Цилиндричен/конусовиден резервоар за продукта с вместимост 80 л.</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u> - Подходяща за шприцване на маси в центъра на карамелажни бонбони, със среден и висок вискозитет, с тръба към кегел (batchroller) машината; - Възможност за измерване на температурата и налягането на продукта; - Наличие на гуменотръбно съединение и тръба с тефлоново покритие за подаването на продукта към кегел машината (batchroller) за пълнеж на карамелажни бонбони;</p> <p><i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.</i></p> <p>Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowrack -1 бр.:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> - За карамелажни бонбони; - Продуктивност 1500 оп./мин. - Размери на продукта: макс. широчина 40 мм., макс. височина 30 мм., мин. дължина. 45 мм., макс. дължина 63 мм.</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u> - Подходяща за пакетиране на единични бонбони тип flowrack с размери: диаметър 20-21мм, дебелина 12-13 мм, тегло 4,7- 5гр. - Максимална ширина на макарата (ролката) – 200 мм; - Наличие на електронно мултиосово управление; - Подавателното устройство да е с автоматична система; - Подходяща за опаковъчни материали – топло и студенозалеващо се фолио; - Формоващата кутия е подвижна;</p>		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
 Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>– Наличие на пневматично автоматично отваряне на залепващите ролки (макари) при спиране на машината;</p> <p>– Лентата на извеждащия конвейер е от материал допустим за контакт с хранителни продукти;</p> <p>– Скоростта на извеждащия конвейер се синхронизира със скоростта на опаковане;</p> <p>– Наличие на табло за управление на машината, което да е защитено от външни фактори като прах, вода, продуктови частици;</p> <p>– Наличие на цветен тъчскрийн (touchscreen) дисплей на системата за управление;</p> <p>– Възможност за управление на всички функции, в т.ч. контролиране на температурата на залепване и взаимодействие с други системи (за автоматично подаване; принтери; етикиращи устройства и др.);</p> <p>– Наличие на брояч на циклите;</p> <p>– Наличие на устройство за напречно залепване;</p> <p>– Възможност за отделно контролиране на температурата на горните и долните запояващи притисквачи на устройството за напречно залепване</p> <p><i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.</i></p> <p>Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <p>Състояща се от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 бр. входящ елеваторен транспортен конвейер с модулна лента с дължина 4000мм и ширина 300 мм; - 1 бр. горен хоризонтален транспортен конвейер с модулна лента с дължина 23000мм и ширина 300 мм; - 1 бр. допълнителна вентилация на горен хоризонтален конвейер; - 6 бр. елеваторни транспортни конвейера всеки с дължина 2000мм и ширина 200мм; - 1 бр. долен хоризонтален транспортен конвейер с дължина 13500 мм и ширина 300мм; - 1 бр. елеваторен транспортен конвейер с дължина 4000 мм и ширина 300 мм; - 4 бр. вибро-транспортъори с дължина 500 мм и 		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>ширина 300 мм оборудвани с общ разпределящ бункер</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 бр. Горизонтални конвейери с дължина 3200 мм и ширина 300 мм - 1 бр. Горизонтални конвейери с дължина 1200 мм и ширина 300 мм“ - 1 бр. автоматично превключване на потока бонбони към бункерите на отделните машини; - 1 бр. автоматичен измиващ възел на горен хоризонтален транспортен конвейер с височина 2000 мм и ширина 300 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Транспортната система да има каскадна вибро система за изравняване на потока продукти с електронен контрол на амплитудата и честотата на вибрациите; - Система за контрол на пълненето на бункерите за неопакван и опакован продукт и автоматично превключване на потоците; - Възможност за самоцентриране на лентата и плавно регулиране на скоростта; - Табло за управление и синхронизация на системата: пулт с “touch screen”, инверторно регулиране на моторите и меню на български; - Транспортната система да има минимум 3 зони за буферирание на продукт; - Таблото за управление и синхронизация на системата да бъде с принудително климатично охлаждане; - Конструкцията на всички конвейери от транспортната система да бъде от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент; - Всички лагерни тела и ленти на транспортната система да са пригодени за допир с храни* *Сертификат за допир с храни се представя при доставката на транспортната система. - Отваряеми странични ограничители за конвейерите, в случаите при които е необходимо да има странични ограничители; - Плавно, автоматично регулиране на потока при разтоварващите зони към отделните увиващи машини; - Система за бързо отхлабване на лентата при конвейери с полиуретанова лента; - Конструкция с намалени хоризонтални повърхности за предотвратяване на задържането на прах и продукт при конвейери с модулна лента; 		
---	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>– Омокотяващи зони при падовете на продукт; – Предпазна система от аварийни стопове със директна интеграция в програмируем контролер;</p> <p><i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.</i></p> <p>Обособена позиция 4:</p> <p>Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> За двойно завити карамелажни бонбони. Възможност за пакети тип „възглавница“ с: - Вид 1: ширина 130 мм и височина 160 мм и тегло 85 гр.; - Вид 2: ширина 220 мм и височина 300 мм и тегло 1000 гр.; Възможност за пакети тип „седящ“ с правоъгълно дъно с: - Дължина 125 мм, ширина 70 мм, височина 170 мм и тегло 500 гр.; - Максимална скорост 90 оп./мин. Линията да се състои от: - 1 бр. вибрационен подавателен бункер; - 1 бр. елеватор за продукт; - 1 бр. конзола със стълба за тегловия дозатор; - 1 бр. многопозиционен теглови дозатор, в комплект с 1 бр. горен свързващ вибратор с висок капацитет; 1 бр. многопозиционен теглови модул; 1 бр. фазово устройство; - 1 бр. Завиваща машина с устройство за отвор тип „ухо“ с подгряване, с термопринтер, с отвеждащ конвейер, с интегрирано устройство за автоматично съединяване на фолиото, тип steelobag (или еквивалент) на ролковия агрегат и комплект нагъвачи за торби без отвор, „ухо“.</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <p>– Подходяща за пакетиране на единично пакетирани карамелажни бонбони тип „панделка“ и „flowpack“; – Подходяща за незагънати карамелажни бонбони с размери: диаметър: 20-21 мм; височина: 12-13</p>		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>мм; тегло: 4,7-5 гр.;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за пакетиране тип „възглавница“ към Вид 1: височина на евро отвора: 30мм; дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50μm; широчина на опаковъчната ролка: 275мм - Възможност за пакетиране тип „възглавница“ към Вид 2: дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50μm широчина на опаковъчната ролка: 480 мм - Към пакет: Възможност за пакетиране тип „седаща“: ъгли: 5мм; дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50μm широчина на опаковъчната ролка: 430 мм - Наличие на принтер (термопринтер) за дата/текст на Английски, Български, Гръцки; Датски; Естонски; Испански; Ирландски; Италиански; Латвийски; Литовски; Малтийски; Немски; Нидерландски; Полски; Португалски; Румънски; Словашки; Словенски; Унгарски; Финландски; Френски; Хърватски; Чешки; Шведски; Китайски и Арабски език (дължина: 70 мм / широчина 53 мм) - Наличие на функционалност за пускане на пакетите в предната част на машината, легнали; - Многопозиционният теглови дозатор има възможност за дозиране от 20 гр. до 1000 гр.; - Наличие на транспортна лента от вибрационния подавателен бункер до многопозиционния теглови дозатор; - Наличие на наклонена лента за готова продукция; - Наличие на платформа със стълба за многоканален тегловен дозатор; - Табло за управление и синхронизация на системата: пулт с “touch screen”, инверторно регулиране на моторите и меню на Български език; - Конструкцията на всички конвейери от транспортната система да бъде от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент; - Всички лагерни тела и ленти на транспортната 		
---	--	--

----- www.eufunds.bg -----

*Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.*



<p>система да са пригодени за допир с храни; <i>*Сертификата за допир с храни се представя при доставката.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Опаковъчната машина да бъде изработена от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент и алуминиеви части, без боядисани елементи; - Обособени насочващи транспортни фунии и яки при преходите на продукт в отделните звена на системата; - Изтегляне на опаковъчното фолио при опаковъчната машина чрез вакуум ремъци; - Наличие на автоматична система за следене и регулиране на позицията на опаковъчното фолио при движение в опаковъчната машина; - Опаковъчна машина с мотори свързани директно към отговорните задвижващи звена, без верижни, ремъчни и карданни предавки; - Управление на опаковъчната машина с меню на Български език; - Дозатора бъде изработен от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент, без боядисани елементи; - Дозатор с ниска консумация на електро енергия до 2 kw; - Отделно управление на дозатора с меню на Български език; - Дозатор с възможност за запамяване на поне 200 различни програми; - Дозатор с възможност за работа при температури от 0⁰ до +40⁰ C; - Дозатор да има възможност за автоматична настройка на амплитудата и времето за вибрация на радиалните хранващите улеи. <p><i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.</i></p> <p>Комбинирана система метал детектор и динамична везна - 1 бр.:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - За инспектиран продукт – опаковани бонбони; 		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>- За измерване на продукти с тегло до 6000 гр. - Чувствителност до 0.2 гр. - Производителност – до 125 бр. пакета/мин. - Ширина на конвейерите – 300 мм. - С три теглови зони*.</p> <p>*Забележка: Чрез отхвърлящия механизъм на комбинираната система претегленият продукт трябва да може да се раздели на три теглови зони.</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Динамична везна с възможност за работа в режим на стандартно и средно тегло с автоматично настройваеми гранични тегла. - Динамична везна с възможност за автоматична настройка на T1 и T2 стойности. - Динамична везна с възможност за запаметяване на минимум 200 различни програми. - Динамична везна с възможност за работа в минимум два различни теглови диапазона с различна точност на измерване. - Динамична везна с наличие на софтуер за оптимизация на производството- събиране, анализиране на цялата информация от динамичната везна и автоматично форматиране в таблици и графики. - Динамична везна с възможност за отдалечено наблюдение на производствените параметри в реално време. - Динамична везна с хардуер за събиране на информация и изпращането и към външен сървър. - Метал детектор с възможност за запаметяване на минимум 250 различни програми. - Метал детектор с възможност за автоматично обучаване. - Наличие на отхвърляща система със сгъстен въздух. - Наличие на минимум два контейнера за отхвърлен продукт. - Плавно регулиране на скоростите на лентите. <p><i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.</i></p> <p>Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1</p>		
---	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

<p>бр.:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - С капацитет 1000 кг./ден; - За рециклиране на карамелажни бонбони; <p>Да се състои от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1бр. претопяваща машина с вместимост 2000 л.; - 1бр. вградено филтърно сито; - 1бр. центрофужна подавателна помпа; - 1бр. ротационен барабанен вакуумен филтър, вкл. центрофужна помпа за отвеждане на филтрат с капацитет 6м³/час; - 1бр. инсталация за натрошаване с капацитет 1000 кг. за 30 мин.; - 1бр. едностенен резервоар с вместимост 2000 л.; <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Инсталацията е изработена от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент и части в контакт с продукта от неръждаема стомана AISI 316 или еквивалент; - Претопяващата машина е снабдена с аераторна система за пълно разтваряне на продукта; - Претопяващата машина е снабдена с табло за управление, контрол на вентилатора с таймер и светлинна индикация, възможност за аварийно спиране; - Претопяващата машина е снабдена с нагревател за подгряване на водата с пара; - Претопяващата машина е снабдена с вътрешен резервоар от неръждаема стомана с отвори от долната страна за аераторната система; - Претопяващата машина е снабдена с рамена за повдигане на вътрешния резервоар за почистване с електрическо управление на асансьора; - Ротационният барабанен вакуумен филтър е с филтриращата повърхност 2.5 m²; - Ротационният барабанен вакуумен филтър е със скорост на барабана от 0.47 до 4.7 оборота в минута, задвижван от електродвигател; - Филтърният блок е оборудван с вакуумна камера от неръждаема стомана, резервоар за филтрат с контрол на нивото и устройство за премахване на пяната, задвижвано от електродвигател; - Ротационният барабанен вакуумен филтър е с регулируем нож за остъргване на филтрираната утайка от барабана, задвижвано от 		
---	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>електродвигател;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вакуумната помпа е тип течност-пръстен с механично уплътнение, задвижвана от електродвигател; - Почистване по метода SIP; - Наличие на автоматичен електрически клапан за предотвратяване връщането на разтвора в камерата за филтриране, в случай на по-високо ниво на разтвора в буферните резервоари; - Наличие на електрическо табло за управление, екипирано с главен прекъсвач, бутони за включване / изключване, аларми, лампи, предупредителни / контролни лампи, аварийно изключване.; - Получаване на неутрален, чист, прозрачен разтвор с 40-45% с.в./brix; - Едностепенният резервоар е оборудван с бъркалка за хомогенизиране на разтвора и дюзи за лесно почистване. <p><i>Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.</i></p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p><u>За всички обособени позиции</u></p> <p>Кандидатът трябва да е в състояние да предостави поне 12 (дванадесет) месеца гаранционна поддръжка и сервиз както на цялостното оборудването, така и на отделните компоненти.</p> <p><i>Моля, посочете срок на гаранционна поддръжка и сервиз в цяло число в месеци.</i></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p><u>За всички обособени позиции</u></p> <p>Кандидатът следва да предостави следните документи, съпътстващи</p>		

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<p>доставката:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ръководство за експлоатация, включващо информация за поддръжка; • Списък с бързо износващи се части за 1 година; 		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</p> <p><u>За всички обособени позиции</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Кандидатът трябва да осигури за своя сметка обучение на персонала на „Захарни Заводи“ АД за работа с предлаганите машини/оборудване. Разходите за обучението на персонала не трябва да са включени в цената на оборудването и обучението трябва да е безплатно за „Захарни Заводи“ АД. 		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Други:</p> <p>За Обособена позиция 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Вертикалната завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство трябва да е подходяща за сухо помещение с височина от 3800 мм. 		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

За всички обособени позиции:

- Авансово плащане - 30% от стойността на договора, в срок до 10 (десет) работни дни след подписване на договор за изпълнение;
- Междинно плащане - 60% от стойността на договора, в срок до 20 (двадесет) дни, при готовност за експедиция на машината/ите и представяне на фактура;
- Окончателно плащане - 10% от стойността на договора, в срок до 30 (тридесет) дни след доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация, успешно приключване на 72-часовите проби, проведено обучение, двустранно подписване на приемо-предавателен протокол и представяне на фактура.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);

Обособена позиция 1: Станция за дозирание и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (*по образец 1*).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозирание и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (*по образец 1*).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (*по образец 1*).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.

4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).
- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).
- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на транспортни машини/оборудване/ системи в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).
- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на претеглящи и/или дозиращи машини/оборудване в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.

5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.