



МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ- ПОКАЗАТЕЛИ И ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ

ПО ДБФП № BG16RFOP002-1.001-0108-C01

По процедура „избор с публична покана“ съгласно чл. 51 от ЗУСЕСИФ с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:

- Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.;
- Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.;
- Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.;
- Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;
- Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.

I. Предварителна проверка

1. Комисията може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

2. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

3. Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай че даден участник не предостави или не представи в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



4. Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл.8, ал.3, от ПМС № 160/01.07.2016 във връзка с чл. 53 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на предварително обявените от бенефициента условия.

II. Проверка за съответствие с минималните технически характеристики

Участник, чиято оферта не отговаря на минималните технически и функционални характеристики се отстранява от участие.

III. Критерий за оценка

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „**оптимално съотношение качество - цена**“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

IV. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест:

Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне – 1 бр.:

Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.:

Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.

Показател	Тежест	Максимално възможни брой точки
Предложена цена - ПЦ	30 % (0,30)	100
Допълнителни технически характеристики– ДТХ	70 % (0,70)	100

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



1. Предложена цена – ПЦ

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник.

2. Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 1:	Показател	Точки
<i>Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Станция за дозирание и разтваряне - 1бр.</i>		<i>Максимален брой точки за Станция за дозирание и разтваряне - 1бр.: 40 т.</i>
1. Компютърно - контролирано претегляне, смесване и разтваряне на суровини.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
2. Почистване по метода SIP	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
3. Оборудването за гравиметрично теглово дозирание, смесване и разтваряне има възможност за предварително сваряване и разбъркване на суровините.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



4. Наличие на тензометрични датчици за записване на измерената стойност	Не са налични	0 т.
	Налични са	2 т.
5. Наличие на превключвател за автоматичен и ръчен режим	Не е наличен	0 т.
	Наличен е	1 т.
6. Наличие на централно табло за управление на всички електрически и електро-пневматични функции, включително рецепти по предварителен избор	Не е налично	0 т.
	Налично е	3 т.
7. Наличие на микро-процесорен контролер с памет за 50 рецепти със защита на загуба на паметта	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
8. Проследяване на тегловните допуски за всяка съставка	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
9. Тариране след всяка съставка	Не е налично	0 т.
	Налично е	3 т.
10. Възможност за програмиране до постигане на необходимото сухо вещество: 80-85% brix, и темп.: 103-110°C.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
11. Наличие на функционалност за броене на партидите	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
12. Налично захранване на въздух под налягане до 8 бара и пара до 8 бара	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
13. Постигане на точност на дозиране $\leq 1.5\%$;	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
14. Наличие на контрол на хоризонтален захранващ шнек с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина кристална захар	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
15. Наличие на електро-пневматично задвижване на два вентила с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина глюкоза с температура около 50° и захаро – глюкозен сироп с температура около 50°C	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
16. Наличие на електро-пневматично задвижване на два вентила с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина вода за разтопяване на кристалната захар: 60°C, 3 бара, снабдено с дюзи за почистване	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
17. Наличие на вентил за автоматично изливане на сместа и автоматичен, електронно управляван изпускателен клапан за отвеждане на дозирания продукт от дозирация съд към резервоара за дозирания разтвор	Не е наличен	0 т.
	Наличен е	2 т.
18. Наличие на съд с разбъркване за дозирания продукт за непрекъснато захранване на вакуумната линия за производство на карамелажни бонбони	Не е наличен	0 т.
	Наличен е	2 т.
19. Наличие на помпа за непрекъснато захранване на вакуумната линия за производство на карамелажни бонбони	Не е налична	0 т.
	Налична е	2 т.
20. Наличие на електрически/контролен панел тип "Touchscreenpanel" за записване / запаметяване и управление на процесите	Не е наличен	0 т.
	Наличен е	3 т.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



<i>Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.</i>		<i>Максимален брой точки за Трикомпонентна дозираща помпена група - 1бр.: 30 т.</i>
1. Подходяща за линия с непрекъснат поток за производство на карамелажни бонбони с капацитет 1000 кг/час	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
2. Всяка от помпите се регулира самостоятелно според рецептата	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
3. Наличие на честотно управление на мотора на помпената група	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
4. Наличие на електрически панел с честотен инвертор за контрол на главното задвижване	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
<i>Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:</i>		<i>Максимален брой точки за Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.: 30 т.</i>
1. Подходяща за шприцване на маси в центъра на карамелажни бонбони, със среден и висок вискозитет, с тръба към кегел (batchroller) машината	Не е налично	0 т.
	Налично е	12 т.
2. Възможност за измерване на температурата и налягането на продукта	Не е налично	0 т.
	Налично е	6 т.
3. Наличие на гуменотръбно съединение и тръба с тефлоново покритие за подаването на продукта към кегел машината (batchroller) за пълнеж на карамелажни бонбони	Не е налично	0 т.
	Налично е	12 т.
Максимален брой точки по показател ДТХ за обособена позиция 1		100 точки (т.)

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр. се получава както следва:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЩ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,70)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:

Показател	Тежест	Максимално възможни брой точки
Предложена цена - ПЦ	30 % (0,30)	100
Допълнителни технически характеристики– ДТХ	70 % (0,70)	100

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

3. Предложена цена – ПЦ

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 2:	Показател	Точки
<i>Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:</i>		<i>Максимален брой точки за Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.: 100 т.</i>
1. Подходяща за пакетиране на единични бонбони тип flowpack с размери: диаметър 20-21мм, дебелина 12-13 мм, тегло 4,7- 5гр.	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
2. Максимална ширина на макарата (ролката) – 200 мм;	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
3. Наличие на електронно мултиосово управление;	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
4. Подавателното устройство да е с автоматична система;	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
5. Подходяща за опаковъчни материали – топло и студенозалеващо се фолио;	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
6. Формоващата кутия е подвижна;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
7. Наличие на пневматично автоматично отваряне на залепващите ролки (макари) при спиране на машината;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
8. Лентата на извеждащия конвейер е от материал допустим за контакт с хранителни продукти;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
9. Скоростта на извеждащия конвейер се синхронизира със скоростта на опаковане ;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
10. Наличие на табло за управление на машината, което да е защитено от външни фактори като прах, вода, продуктови частици;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
11. Наличие на цветен тъчскрийн (touchscreen) дисплей на системата за управление;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
12. Възможност за управление на всички функции. в	Не е налично	0 т.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



т.ч. контролиране на температурата на залепване и взаимодействие с други системи (за автоматично подаване; принтери; етикиращи устройства и др.);	Налично е	5 т.
13. Наличие на брояч на циклите;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
14. Наличие на устройство за напречно залепване;	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
15. Възможност за отделно контролиране на температурата на горните и долните запояващи притисквачи на устройството за напречно залепване	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
Максимален брой точки по показател ДТХ за обособена позиция 2		100 точки (т.)

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр. се получава както следва:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,70)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.:

Показател	Тежест	Максимално възможни брой точки
Предложена цена - ПЦ	30 % (0,30)	100
Допълнителни технически характеристики– ДТХ	70 % (0,70)	100

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

4. Предложена цена – ПЦ

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 3:	Показател	Точки
Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Транспортна система за формовани и увити бонбони - 1 бр.		Максимален брой точки за Транспортна система за

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



		<i>формовани и увити бонбони -1 бр.: 100 т.</i>
1. Транспортната система да има каскадна вибро система за изравняване на потока продукти с електронен контрол на амплитудата и честотата на вибрациите	Не е налично	0 т.
	Налично е	20 т.
2. Система за контрол на пълненето на бункерите за неопакван и опакован продукт и автоматично превключване на потоците.	Не е налично	0 т.
	Налично е	6 т.
3. Възможност за самоцентриране на лентата и плавно регулиране на скоростта;	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
4. Табло за управление и синхронизация на системата: пулт с "touch screen", инверторно регулиране на моторите и меню на български	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
5. Транспортната система да има минимум 3 зони за буферирание на продукт	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
6. Таблото за управление и синхронизация на системата да бъде с принудително климатично охлаждане.	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
7. Конструкцията на всички конвейери от транспортната система да бъде от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент.	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
8. Всички лагерни тела и ленти на транспортната система да са пригодени за допир с храни* <i>*Сертификат за допир с храни се представя при оставката на транспортната система.</i>	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
9. Отваряеми странични ограничители за конвейерите, в случаите при които е необходимо да има странични ограничители.	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
10. Плавно, автоматично регулиране на потока при разтоварващите зони към отделните увиващи машини.	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
11. Система за бързо отхлабване на лентата при конвейери с полиуретанова лента.	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
12. Конструкция с намалени хоризонтални повърхности за	Не е налично	0 т.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



предотвратяване на задържането на прах и продукт при конвейери с модулна лента.	Налично е	4 т.
13. Омекотяващи зони при падовете на продукт.	Не е налично	0 т.
	Налично е	6 т.
14. Предпазна система от аварийни стопове със директна интеграция в програмируем контролер	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
Максимален брой точки по показател ДТХ за обособена позиция 3		100 точки (т.)

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр. се получава както следва:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,70)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;

Показател	Тежест	Максимално възможни брой точки
Предложена цена - ПЦ	30 % (0,30)	100
Допълнителни технически характеристики– ДТХ	70 % (0,70)	100

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

1. Предложена цена – ПЦ

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 4:	Показател	Точки
Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.:		Максимален брой точки за Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.: 80 т.

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



1. Подходяща за пакетиране на единично пакетирани карамелажни бонбони тип „панделка” и „flowpack”	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
2. Подходяща за незагънати карамелажни бонбони с размери: диаметър: 20-21 мм; височина: 12-13 мм; тегло: 4,7-5 гр.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
3. Възможност за пакетиране тип „възглавница“ към Вид 1: височина на евро отвора: 30мм; дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50µm; широчина на опаковъчната ролка: 275мм	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
4. Възможност за пакетиране тип „възглавница“ към Вид 2: дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50µm широчина на опаковъчната ролка: 480 мм	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
5. Към пакет: Възможност за пакетиране тип „седаща“: ъгли: 5мм; дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50µm широчина на опаковъчната ролка: 430 мм	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
6. Наличие на принтер (термопринтер) за дата/текст на Английски, Български, Гръцки; Датски; Естонски; Испански; Ирландски; Италиански; Латвийски; Литовски; Малтийски; Немски; Нидерландски; Полски; Португалски; Румънски; Словашки; Словенски; Унгарски; Финландски; Френски; Хърватски; Чешки; Шведски; Китайски и Арабски език (дължина: 70 мм / широчина 53 мм) В случай, че кандидатът не е oferiral дата/текст на всички изброени езици, няма да получи предвидените точки.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
7. Наличие на функционалност за пускане на пакетите в предната част на машината, легнали	Не е налична	0 т.
	Налична е	2 т.
8. Многопозиционният теглови дозатор има възможност за дозиране от 20 гр. до 1000 гр.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
9. Наличие на транспортна лента от вибрационния подавателен бункер до многопозиционния теглови дозатор.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
10. Наличие на наклонена лента за готова продукция.	Не е налично	0 т.

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



	Налично е	2 т.
11. Наличие на платформа със стълба за многоканален тегловен дозатор.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
12. Табло за управление и синхронизация на системата: пулт с "touch screen", инверторно регулиране на моторите и меню на Български език.	Не е налично	0 т.
	Налично е	6 т.
13. Конструкцията на всички конвейери от транспортната система да бъде от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
14. Всички лагерни тела и ленти на транспортната система да са пригодени за допир с храни. <i>*Сертификата за допир с храни се представя при доставката.</i>	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
15. Опаковъчната машина да бъде изработена от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент и алуминиеви части, без боядисани елементи.	Не е налично	0 т.
	Налично е	7 т.
16. Обособени насочващи транспортни фунии и яки при преходите на продукт в отделните звена на системата.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
17. Изтегляне на опаковъчното фолио при опаковъчната машина чрез вакуум ремъци.	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
18. Наличие на автоматична система за следене и регулиране на позицията на опаковъчното фолио при движение в опаковъчната машина.	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
19. Опаковъчна машина с мотори свързани директно към отговорните задвижващи звена, без верижни, ремъчни и карданни предавки.	Не е налично	0 т.
	Налично е	6 т.
20. Управление на опаковъчната машина с меню на	Не е налично	0 т.

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Български език.	Налично е	5 т.
21. Дозаторът бъде изработен от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент, без боядисани елементи.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
22. Дозатор с ниска консумация на електро енергия до 2 kw.	Не е налично	0 т.
	Налично е	3 т.
23. Отделно управление на дозатора с меню на Български език.	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
24. Дозатор с възможност за запаметяване на поне 200 различни програми.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
25. Дозатор с възможност за работа при температури от 0 ⁰ до +40 ⁰ С.	Не е налично	0 т.
	Налично е	2 т.
26. Дозатор да има възможност за автоматична настройка на амплитудата и времето за вибрация на радиалните хранващите улеи.	Не е налично	0 т.
	Налично е	4 т.
Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Комбинирана система метал детектор и динамична везна - 1 бр.:		Максимален брой точки за Комбинирана система метал детектор и динамична везна - 1 бр.: 20 т.
27. Динамична везна с възможност за работа в режим на стандартно и средно тегло с автоматично настройваеми гранични тегла.	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
28. Динамична везна с възможност за автоматична настройка на T1 и T2 стойности.	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
29. Динамична везна с възможност за запаметяване на минимум 200 различни програми.	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



30. Динамична везна с възможност за работа в минимум два различни теглови диапазона с различна точност на измерване.	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
31. Динамична везна с наличие на софтуер за оптимизация на производството- събиране, анализиране на цялата информация от динамичната везна и автоматично форматиране в таблици и графики.	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
32. Динамична везна с възможност за отдалечено наблюдение на производствените параметри в реално време	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
33. Динамична везна с хардуер за събиране на информация и изпращането и към външен сървър.	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
34. Метал детектор с възможност за запаметяване на минимум 250 различни програми	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
35. Метал детектор с възможност за автоматично обучаване	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
36. Наличие на отхвърляща система със съгъстен въздух	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
37. Наличие на минимум два контейнера за отхвърлен продукт	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
38. Плавно регулиране на скоростите на лентите	Не е налично	0 т.
	Налично е	1 т.
Максимален брой точки по показател ДТХ за обособена позиция № 4		100 точки (т.)

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антиминобен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр. се получава както следва:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,70)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

Показател	Тежест	Максимално възможни брой точки
Предложена цена - ПЦ	30 % (0,30)	100
Допълнителни технически характеристики– ДТХ	70 % (0,70)	100

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена**.

2. Предложена цена – ПЦ

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 5:	Показател	Точки
<i>Допълнителни технически и функционални характеристики предмет на оценка за Инсталация за рециклиране на възвратими продукти - 1 бр.:</i>		<i>Максимален брой точки Инсталация за рециклиране на възвратими продукти - 1 бр.: 100 т.</i>
1. Инсталацията е изработена от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент и части в контакт с продукта от неръждаема стомана AISI 316 или еквивалент.	Не е налично	0 т.
	Налично е	10 т.
2. Претопяващата машина е снабдена с аераторна система за пълно разтваряне на продукта	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
3. Претопяващата машина е снабдена с табло за управление, контрол на вентилатора с таймер и светлинна индикация, възможност за аварийно спиране	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
4. Претопяващата машина е снабдена с нагревател за подгряване на водата с пара	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
5. Претопяващата машина е снабдена с вътрешен резервоар от неръждаема стомана с отвори от долната страна за аераторната система	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
6. Претопяващата машина е снабдена с рамена за повдигане на вътрешния резервоар за почистване с електрическо управление на асансьора	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
7. Ротационният барабанен вакуумен филтър е с филтриращата повърхност 2.5 m ²	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
8. Ротационният барабанен вакуумен филтър е със скорост на	Не е налична	0 т.

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикуробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



барабана от 0.47 до 4.7 оборота в минута, задвижван от електродвигател	Налична е	5 т.
9. Филтърният блок е оборудван с вакуумна камера от неръждаема стомана, резервоар за филтрата с контрол на нивото и устройство за премахване на пяната, задвижвано от електродвигател	Не е налична	0 т.
	Налична е	5 т.
10. Ротационният барабанен вакуумен филтър е с регулируем нож за остъргване на филтрираната утайка от барабана, задвижвано от електродвигател	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
11. Вакуумната помпа е тип течност-пръстен с механично уплътнение, задвижвана от електродвигател	Не е налично	0 т.
	Налично е	10т.
12. Почистване по метода СІР	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
13. Наличие на автоматичен електрически клапан за предотвратяване връщането на разтвора в камерата за филтриране, в случай на по-високо ниво на разтвора в буферните резервоари	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
14. Наличие на електрическо табло за управление, екипирано с главен прекъсвач, бутони за включване / изключване, аларми, лампи, предупредителни / контролни лампи, аварийно изключване.	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
15. Получаване на неутрален, чист, прозрачен разтвор с 40-45% с.в./brіx	Не е налично	0 т.
	Налично е	15 т.
16. Едностепенният резервоар е оборудван с бъркалка за хомогенизиране на разтвора и дюзи за лесно почистване.	Не е налично	0 т.
	Налично е	5 т.
Максимален брой точки по показател ДТХ за обособена позиция № 5		100 точки (т.)

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр. се получава както следва:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,70)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антиминобен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.