



Образец на публична покана по чл. 51 от
от ЗУСЕСИФ

ПУБЛИЧНА ПОКАНА

РАЗДЕЛ 1: ДАННИ ЗА БЕНЕФИЦИЕНТА

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт

Официално наименование: ЗАХАРНИ ЗАВОДИ АД		
Адрес: ул. Св. Княз Борис I №29		
Град: Горна Оряховица	Пощенски код: 5100	Държава: България
За контакти: Лице за контакт: Никола Колев	Телефон: 061869413; 0885013726	
Електронна поща: nikola.kolev@zaharnizavodi.com	Факс: 061821709	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) http://zaharnizavodi.com/		

I.2) Вид на бенефициента и основна дейност/и

<input checked="" type="checkbox"/> търговско дружество: Акционерно Дружество <input type="checkbox"/> юридическо лице с нестопанска цел <input type="checkbox"/> друго (моля, уточнете):	<input type="checkbox"/> обществени услуги <input type="checkbox"/> околна среда <input type="checkbox"/> икономическа и финансова дейност <input type="checkbox"/> здравеопазване <input type="checkbox"/> настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура <input type="checkbox"/> социална закрила <input type="checkbox"/> отдих, култура и религия <input type="checkbox"/> образование <input type="checkbox"/> търговска дейност <input checked="" type="checkbox"/> друго (моля, уточнете): 20.14 Производство на други основни органични химични вещества Проектът се изпълнява под КИД: 10.82 Производство на какао, шоколадови и захарни изделия
--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-1.001-0108-C01- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



РАЗДЕЛ II.: ОБЕКТ И ПРЕДМЕТ НА ПРОЦЕДУРАТА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛ

II.1) Описание

II.1.1) Обект на процедурата и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата		
<i>(Изберете само един обект – строителство, доставки или услуги, който съответства на конкретния предмет на вашата процедура)</i>		
(а) Строителство <input type="checkbox"/>	(б) Доставки <input checked="" type="checkbox"/>	(в) Услуги <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Изграждане <input type="checkbox"/> Проектиране и изпълнение <input type="checkbox"/> Рехабилитация, реконструкция <input type="checkbox"/> Строително-монтажни работи	<input checked="" type="checkbox"/> Покупка <input type="checkbox"/> Лизинг <input type="checkbox"/> Покупка на изплащане <input type="checkbox"/> Наем за машини и оборудване <input type="checkbox"/> Комбинация от изброените <input type="checkbox"/> Други (моля, пояснете)	Категория услуга: № <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Място на изпълнение на строителството: _____ _____ код NUTS: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Място на изпълнение на доставка: DAF (съгласно INCOTERMS 2010) гр. Горна Оряховица код NUTS: BG321	Място на изпълнение на услугата: _____ _____ код NUTS: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
II.1.2) Описание на предмета на процедурата:		
„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване: - Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1 бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.; - Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.; - Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.; - Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.; - Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.“,		



във връзка с изпълнение на договор BG16RFOP002-1.001-0108-C01 - "Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД”, по ОПИК 2014-2020 г.

Обособена позиция 1:

Станция за дозиране и разтваряне – 1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

- За продукти карамелажни бонбони, базирани на захар/глюкоза
- Капацитет – 1000 кг./ч.

Станцията да се състои от:

- Оборудване за гравиметрично теглово дозиране, смесване и разтваряне, включващо съд за тегловно дозиране с вместимост 250 л.;
- Необходимите мерителни компоненти за кристална захар и глюкозен сироп;
- Устройство за отвеждане на продукта;
- Резервоар за дозирания продукт с вместимост 350 л.;
- Помпа за транспортиране на разтвора;
- Табло за управление.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Компютърно - контролирано претегляне, смесване и разтваряне на суровини;
- Почистване по метода SIP;
- Оборудването за гравиметрично теглово дозиране, смесване и разтваряне има възможност за предварително сваряване и разбъркване на суровините;
- Наличие на тензометрични датчици за записване на измерената стойност;
- Наличие на превключвател за автоматичен и ръчен режим;
- Наличие на централно табло за управление на всички електрически и електропневматични функции, включително рецепти по предварителен избор;
- Наличие на микро-процесорен контролер с памет за 50 рецепти със защита на загуба на паметта;
- Проследяване на тегловните допуски за всяка съставка;
- Тарирание след всяка съставка;
- Възможност за програмиране до постигане на необходимото сухо вещество: 80-85% brіx, и темп.: 103-110°C
- Наличие на функционалност за броене на партидите;
- Налично хранване на въздух под налягане до 8 бара и пара до 8 бара;
- Постигане на точност на дозиране $\leq 1.5\%$;
- Наличие на контрол на хоризонтален хранващ шнек с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина кристална захар ;



- Наличие на електро-пневматично задвижване на два вентила с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина глюкоза с температура около 50° и захаро – глюкозен сироп с температура около 50°С ;
- Наличие на електро-пневматично задвижване на два вентила с „бърз“ и „фин“ ход при мерителна суровина вода за разтопяване на кристалната захар: 60°С, 3 бара, снабдено с дюзи за почистване;
- Наличие на вентил за автоматично изливане на сместа и автоматичен, електронно управляван изпускателен клапан за отвеждане на дозирания продукт от дозирания съд към резервоара за дозирания разтвор;
- Наличие на съд с разбъркване за дозирания продукт за непрекъснато хранване на вакуумната линия за производство на карамелажни бонбони ;
- Наличие на помпа за непрекъснато хранване на вакуумната линия за производство на карамелажни бонбони ;
- Наличие на електрически/контролен панел тип “Touchscreenpanel” за записване / запаметяване и управление на процесите.

Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

- За дозиране на аромати, бои и киселини от 0,2% до 1% за производство на карамелажни бонбони;
- Напълно окомплектована с бункери по 15 л., свързващи тръби и дюзи за подаване към смесителния шнек.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Подходяща за линия с непрекъснат поток за производство на карамелажни бонбони с капацитет: 1000 кг/час;
- Всяка от помпите се регулира самостоятелно според рецептата;
- Наличие на честотно управление на мотора на помпената група;
- Наличие на електрически панел с честотен инвертор за контрол на главното задвижване;

Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

Машината да се състои от:

- Помпа с капацитет 300 кг./ч. с честотно регулиране;
- Цилиндричен/конусовиден резервоар за продукта с вместимост 80 л.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Подходяща за шприцване на маси в центъра на карамелажни бонбони, със



- среден и висок вискозитет, с тръба към кегел (batchroller) машината;
- Възможност за измерване на температурата и налягането на продукта;
- Наличие на гуменотръбно съединение и тръба с тefлоново покритие за подаването на продукта към кегел машината (batchroller) за пълнеж на карамелажни бонбони;

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

- За карамелажни бонбони;
- Продуктивност 1500 оп./мин.
- Размери на продукта: макс. широчина 40 мм., макс. височина 30 мм., мин. дължина. 45 мм., макс. дължина 63 мм.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Подходяща за пакетиране на единични бонбони тип flowpack с размери: диаметър 20-21мм, дебелина 12-13 мм, тегло 4,7- 5гр.
- Максимална ширина на макарата (ролката) – 200 мм;
- Наличие на електронно мултиосово управление;
- Подавателното устройство да е с автоматична система;
- Подходяща за опаковъчни материали – топло и студенозалеващо се фолио;
- Формоващата кутия е подвижна;
- Наличие на пневматично автоматично отваряне на залепващите ролки (макари) при спиране на машината;
- Лентата на извеждащия конвейер е от материал допустим за контакт с хранителни продукти;
- Скоростта на извеждащия конвейер се синхронизира със скоростта на опаковане;
- Наличие на табло за управление на машината, което да е защитено от външни фактори като прах, вода, продуктови частици;
- Наличие на цветен тъчскрийн (touchscreen) дисплей на системата за управление;
- Възможност за управление на всички функции, в т.ч. контролиране на температурата на залепване и взаимодействие с други системи (за автоматично подаване; принтери; етикиращи устройства и др.);



- Наличие на брояч на циклите;
- Наличие на устройство за напречно залепване;
- Възможност за отделно контролиране на температурата на горните и долните запояващи притисквачи на устройството за напречно залепване

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

Състояща се от:

- 1 бр. входящ елеваторен транспортен конвейер с модулна лента с дължина 4000мм* и ширина 300 мм*;
- 1 бр. горен хоризонтален транспортен конвейер с модулна лента с дължина 23000мм* и ширина 300 мм*;
- 1 бр. допълнителна вентилация на горен хоризонтален конвейер;
- 6 бр. елеваторни транспортни конвейера всеки с дължина 2000мм* и ширина 200мм*;
- 1 бр. долен хоризонтален транспортен конвейер с дължина 13500 мм* и ширина 300мм*;
- 1 бр. елеваторен транспортен конвейер с дължина 4000 мм* и ширина 300 мм*;
- 4 бр. вибро-транспортъори с дължина 500 мм* и ширина 300 мм* оборудвани с общ разпределящ бункер
- 1 бр. Хоризонтални конвейери с дължина 3200 мм* и ширина 300 мм*
- 1 бр. Хоризонтални конвейери с дължина 1200 мм* и ширина 300 мм**
- 1 бр. автоматично превключване на потока бонбони към бункерите на отделните машини;
- 1 бр. автоматичен измиващ възел на горен хоризонтален транспортен конвейер с височина 2000 мм* и ширина 300 мм*.

***Забележка:** Размерите са ориентировъчни. Кандидатът следва да приложи към офертата си приложението със схема на работните помещения и зони с разчертана на нея Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Транспортната система да има каскадна вибро система за изравняване на потока продукти с електронен контрол на амплитудата и честотата на вибрациите;
- Система за контрол на пълненето на бункерите за неупакован и упакован продукт и



- автоматично превключване на потоците;
- Възможност за самоцентриране на лентата и плавно регулиране на скоростта;
- Табло за управление и синхронизация на системата: пулт с "touch screen", инверторно регулиране на моторите и меню на български;
- Транспортната система да има минимум 3 зони за буфериране на продукт;
- Таблото за управление и синхронизация на системата да бъде с принудително климатично охлаждане;
- Конструкцията на всички конвейери от транспортната система да бъде от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент;
- Всички лагерни тела и ленти на транспортната система да са пригодени за допир с храни*
- *Сертификат за допир с храни се представя при доставката на транспортната система.*
- Отваряеми странични ограничители за конвейерите, в случаите при които е необходимо да има странични ограничители;
- Плавно, автоматично регулиране на потока при разтоварващите зони към отделните увиващи машини;
- Система за бързо отхлабване на лентата при конвейери с полиуретанова лента;
- Конструкция с намалени хоризонтални повърхности за предотвратяване на задържането на прах и продукт при конвейери с модулна лента;
- Омекотяващи зони при падовете на продукт;
- Предпазна система от аварийни стопове със директна интеграция в програмируем контролер;

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Обособена позиция 4:

Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

За двойно завити карамелажни бонбони.

Възможност за пакети тип „възглавница“ с:

- Вид 1: ширина 130 мм и височина 160 мм и тегло 85 гр.;
- Вид 2: ширина 220 мм и височина 300 мм и тегло 1000 гр.;

Възможност за пакети тип „седащ“ с правоъгълно дъно с:

- Дължина 125 мм, ширина 70 мм, височина 170 мм и тегло 500 гр.;

----- www.eufunds.bg -----

7

Проект BG16RFOP002-1.001-0108-C01- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



- Максимална скорост 90 оп./мин.

Линията да се състои от:

- 1 бр. вибрационен подавателен бункер;
- 1 бр. елеватор за продукт;
- 1 бр. конзола със стълба за тегловия дозатор;
- 1 бр. многопозиционен теглови дозатор, в комплект с 1 бр. горен свързващ вибратор с висок капацитет; 1 бр. многопозиционен теглови модул; 1 бр. фазово устройство;
- 1 бр. Завиваща машина с устройство за отвор тип „ухо“ с подгряване, с термопринтер, с отвеждащ конвейер, с интегрирано устройство за автоматично съединяване на фолиото, тип steelobag (или еквивалент) на ролковия агрегат и комплект нагъвачи за торби без отвор, „ухо“.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Подходяща за пакетиране на единично пакетирани карамелажни бонбони тип „панделка“ и „flowpack“;
- Подходяща за незагънати карамелажни бонбони с размери: диаметър: 20-21 мм; височина: 12-13 мм; тегло: 4,7-5 гр.;
- Възможност за пакетиране тип „възглавница“ към Вид 1:
височина на евро отвора: 30мм;
дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50μm;
широчина на опаковъчната ролка: 275мм
- Възможност за пакетиране тип „възглавница“ към Вид 2:
дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50μm
широчина на опаковъчната ролка: 480 мм
- Към пакет: Възможност за пакетиране тип „седяща“:
ъгли: 5мм;
дебелина на филма на опаковката: 0.40 – 0.50μm
широчина на опаковъчната ролка: 430 мм
- Наличие на принтер (термопринтер) за дата/текст на Английски, Български, Гръцки; Датски; Естонски; Испански; Ирландски; Италиански; Латвийски; Литовски; Малтийски; Немски; Нидерландски; Полски; Португалски; Румънски; Словашки; Словенски; Унгарски; Финландски; Френски;



Хърватски; Чешки; Шведски; Китайски и Арабски език (дължина: 70 мм / широчина 53 мм)

- Наличие на функционалност за пускане на пакетите в предната част на машината, легнали;
- Многопозиционният теглови дозатор има възможност за дозиране от 20 гр. до 1000 гр.;
- Наличие на транспортна лента от вибрационния подавателен бункер до многопозиционния теглови дозатор;
- Наличие на наклонена лента за готова продукция;
- Наличие на платформа със стълба за многоканален тегловен дозатор;
- Табло за управление и синхронизация на системата: пулт с "touch screen", инверторно регулиране на моторите и меню на Български език;
- Конструкцията на всички конвейери от транспортната система да бъде от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент;
- Всички лагерни тела и ленти на транспортната система да са пригодени за допир с храни;

**Сертификата за допир с храни се представя при доставката.*

- Опаковъчната машина да бъде изработена от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент и алуминиеви части, без боядисани елементи;
- Обособени насочващи транспортни фунии и яки при преходите на продукт в отделните звена на системата;
- Изтегляне на опаковъчното фолио при опаковъчната машина чрез вакуум ремъци;
- Наличие на автоматична система за следене и регулиране на позицията на опаковъчното фолио при движение в опаковъчната машина;
- Опаковъчна машина с мотори свързани директно към отговорните задвижващи звена, без верижни, ремъчни и карданни предавки;
- Управление на опаковъчната машина с меню на Български език;
- Дозаторът бъде изработен от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент, без боядисани елементи;
- Дозатор с ниска консумация на електро енергия до 2 kw;
- Отделно управление на дозатора с меню на Български език;
- Дозатор с възможност за запамяване на поне 200 различни програми;
- Дозатор с възможност за работа при температури от 0⁰ до +40⁰ C;



- Дозатор да има възможност за автоматична настройка на амплитудата и времето за вибрация на радиалните захранващите улеи.

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Комбинирана система метал детектор и динамична везна - 1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

- За инспектиран продукт – опаковани бонбони;
- За измерване на продукти с тегло до 6000 гр.
- Чувствителност до 0.2 гр.
- Производителност – до 125 бр. пакета/мин.
- Ширина на конвейерите – 300 мм.*
- С три теглови зони**.

***Забележка:** Размерът на конвейерите е ориентиран. Кандидатът следва да приложи към офертата си приложението със схема на работните помещения и зони с разчертана на нея Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр. и Комбинирана система метал детектор и динамична везна - 1 бр.

****Забележка:** Чрез отхвърлящия механизъм на комбинираната система претегленият продукт трябва да може да се раздели на три теглови зони.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Динамична везна с възможност за работа в режим на стандартно и средно тегло с автоматично настройваеми гранични тегла.
- Динамична везна с възможност за автоматична настройка на T1 и T2 стойности.
- Динамична везна с възможност за запаметяване на минимум 200 различни програми.
- Динамична везна с възможност за работа в минимум два различни теглови диапазона с различна точност на измерване.
- Динамична везна с наличие на софтуер за оптимизация на производството-събиране, анализиране на цялата информация от динамичната везна и автоматично форматиране в таблици и графики.
- Динамична везна с възможност за отдалечено наблюдение на производствените параметри в реално време.



- Динамична везна с хардуер за събиране на информация и изпращането и към външен сървър.
- Метал детектор с възможност за запамяване на минимум 250 различни програми.
- Метал детектор с възможност за автоматично обучаване.
- Наличие на отхвърляща система със сгъстен въздух.
- Наличие на минимум два контейнера за отхвърлен продукт.
- Плавно регулиране на скоростите на лентите.

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

Минимални технически и функционални характеристики:

- С капацитет 1000 кг./ден;
- За рециклиране на карамелажни бонбони;

Да се състои от:

- 1бр. претопяваща машина с вместимост 2000 л.;
- 1бр. вградено филтърно сито;
- 1бр. центрофужна подавателна помпа;
- 1бр. ротационен барабанен вакуумен филтър, вкл. центрофужна помпа за отвеждане на филтрата с капацитет 6м³/час;
- 1бр. инсталация за натрошаване с капацитет 1000 кг. за 30 мин.;
- 1бр. едностенен резервоар с вместимост 2000 л.;

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Инсталацията е изработена от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент и части в контакт с продукта от неръждаема стомана AISI 316 или еквивалент;
- Претопяващата машина е снабдена с аераторна система за пълно разтваряне на продукта;
- Претопяващата машина е снабдена с табло за управление, контрол на вентилатора с таймер и светлинна индикация, възможност за аварийно спиране;
- Претопяващата машина е снабдена с нагревател за подгряване на водата с пара;
- Претопяващата машина е снабдена с вътрешен резервоар от неръждаема



- стомана с отвори от долната страна за аераторната система;
- Претопяващата машина е снабдена с рамена за повдигане на вътрешния резервоар за почистване с електрическо управление на асансьора;
 - Ротационният барабанен вакуумен филтър е с филтриращата повърхност 2.5 m²;
 - Ротационният барабанен вакуумен филтър е със скорост на барабана от 0.47 до 4.7 оборота в минута, задвижван от електродвигател;
 - Филтърният блок е оборудван с вакуумна камера от неръждаема стомана, резервоар за филтрата с контрол на нивото и устройство за премахване на пяната, задвижвано от електродвигател;
 - Ротационният барабанен вакуумен филтър е с регулируем нож за остъргване на филтрираната утайка от барабана, задвижвано от електродвигател;
 - Вакуумната помпа е тип течност-пръстен с механично уплътнение, задвижвана от електродвигател;
 - Почистване по метода SIP;
 - Наличие на автоматичен електрически клапан за предотвратяване връщането на разтвора в камерата за филтриране, в случай на по-високо ниво на разтвора в буферните резервоари;
 - Наличие на електрическо табло за управление, екипирано с главен прекъсвач, бутони за включване / изключване, аларми, лампи, предупредителни / контролни лампи, аварийно изключване.;
 - Получаване на неутрален, чист, прозрачен разтвор с 40-45% с.в./brigh;
 - Едностепенният резервоар е оборудван с бъркалка за хомогенизиране на разтвора и дюзи за лесно почистване.

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

II.1.3) Общ терминологичен речник (CPV):

(Посочва се кодът по CPV на предмета на процедурата, включително за всички обособени позиции, когато е приложимо)

Обособена позиция 1: 42993200-5 Инсталации за дозиране;

Обособена позиция 2: 42921320-7 Машини за пакетиране

Обособена позиция 3: 42417200-4 Транспортни ленти

Обособена позиция 4: 42993200-5 Инсталации за дозиране

Обособена позиция 5: 42914000-6 Оборудване за рециклиране

II.1.4) Обособени позиции: да не



Ако да, офертите трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):

само за една обособена позиция <input type="checkbox"/>	за една или повече обособени позиции <input checked="" type="checkbox"/>	за всички обособени позиции <input type="checkbox"/>
--	---	---

II.2) Количество или обем на обекта на процедурата

Общо количество или обем (включително всички обособени позиции, когато е приложимо):

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:

- Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.;
- Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.;
- Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.;
- Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;
- Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.

Прогнозна стойност в лева, без ДДС (когато е приложимо)

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване:

- **Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.;**

Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.

(в цифри): 621 733.90 лв. без ДДС или 317 887.50 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

Трикомпонентна дозираща помпена група - 1бр.

(в цифри): 86 970.87 лв. без ДДС или 44 467.50 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.

(в цифри): 118 493.96 лв. без ДДС или 60 585.00 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

Общо за обособена позиция 1: 827 198.73 лв. без ДДС или 422 940.00 евро без ДДС по



курс 1 EUR=1.95583 лв.

- **Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.;**

Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.

(в цифри): 169 115.73 лв. без ДДС или 86 467.50 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

- **Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.;**

Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.

(в цифри): 130 079.25 лв. без ДДС или 66 508.465 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

- **Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;**

Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство – 1 бр.

(в цифри): 858 023.60 лв. без ДДС или 438 700.50 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.

(в цифри): 62 512.24 лв. без ДДС или 31 962.00 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

Общо за обособена позиция 4: 920 535.84 лв. без ДДС или 470 662.50 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

- **Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.**

Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.

(в цифри): 426 804.16 лв. без ДДС или 218 221.50 евро без ДДС по курс 1 EUR=1.95583 лв.

Обща прогнозна стойност на процедурата:

(в цифри): **2 473 733.71 лв. без ДДС или 1 264 799.96 евро без ДДС** по курс 1



EUR=1.95583 лв.;

II.3) Срок на договора

Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.;

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-1.001-0108-C01

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.;

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-1.001-0108-C01

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.;

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-1.001-0108-C01

Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.;

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-1.001-0108-C01

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-1.001-0108-C01

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Условия, свързани с изпълнението на предмета на процедурата

III.1.1) Изискуеми гаранции (когато е приложимо)

Гаранция за добро изпълнение (не повече от 5 на сто от стойността на договора за изпълнение):

За всяка една от обособените позиции:

----- www.eufunds.bg -----

15

Проект BG16RFOP002-1.001-0108-C01- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



- Преди подписване на договора за изпълнение, изпълнителят внася гаранция за добро изпълнение в размер на 5% от стойността на договора.
- Гаранцията следва да е под формата на безусловна и неотменима банкова гаранция в полза на БЕНЕФИЦИЕНТА (като съдържанието на същата трябва да бъде предварително писмено одобрено от банката на БЕНЕФИЦИЕНТА) или парична сума, внесена по сметка на БЕНЕФИЦИЕНТА.
- Условието и сроковете за задържане или освобождаване на гаранцията за изпълнение се уреждат в договора за изпълнение.

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

Публичната покана се финансира по договор BG16RFOP002-1.001-0108-C01 - "Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД", по процедура „Внедряване на иновации в предприятията“, чрез Европейски фонд за регионално развитие по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.

Начин на плащане:

За всички обособените позиции:

- **Авансово плащане - 30% от стойността на договора**, в срок до 10 (десет) работни дни след подписване на договор за изпълнение;
- **Междинно плащане - 60% от стойността на договора**, в срок до 20 (двадесет) дни, при готовност за експедиция на машината/ите и представяне на фактура;
- **Окончателно плащане - 10% от стойността на договора**, в срок до 30 (тридесет) дни след доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация, успешно приключване на 72-часовите проби, проведено обучение, двустранно подписване на приемо-предавателен протокол и представяне на фактура.

III.1.3) Условия от договора за изпълнение, които могат да бъдат изменени в хода на изпълнението му: (Или: Условия от изпълнението на предмета на процедурата, които могат да бъдат изменени в договора:) или (Възможни промени в условията за изпълнение на предмета на процедурата/клаузите на договора:)

- *Срокът на доставка, монтаж и пускане в експлоатация може да бъде удължен с подписване на двустранно допълнително споразумение към настоящия договор, в случаите, които препятстват спазването на срока по чл. 4 и са предвидени в чл. 10 ал.2 и чл. 10 ал.3 от ПМС 160/01.07.2016 г., но не по-късно от крайния срок за изпълнение на*



договор за безвъзмездна помощ № BG16RFOP002-1.001-0108-C01.

• Други промени в договорите за изпълнение ще бъдат извършвани при спазване на условията на чл. 10 от ПМС 160/01.07.2016 г.

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо) да не

Ако да, опишете ги:

Изисквания към гаранционен сервиз и сервизна поддръжка:

За всички обособени позиции:

- Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **поне 12 (дванадесет) месеца гаранционна поддръжка и сервиз** както на цялостното оборудването, така и на отделните му компоненти.

Въвеждане в експлоатация и обучение:

За всички обособени позиции:

- Кандидатът трябва да осигури за своя сметка: обучение на персонала на „Захарни Заводи“ АД за работа с предлаганите машини/оборудване. Разходите за обучението на персонала не трябва да са включени в цената на оборудването и обучението трябва да е безплатно за „Захарни Заводи“ АД.

Документация, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

За всички обособени позиции:

- Ръководство за експлоатация, включващо информация за поддръжка;
- Списък с бързо износващи се части за 1 година;

Други особени условия:

За Обособена позиция 4:

- Вертикалната завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство трябва да е подходяща за сухо помещение с височина от 3800 мм.

III.2) Условия за участие

III.2.1) Правен статус

Изискуеми документи:



1. Декларация с посочване на ЕИК/ Удостоверение за актуално състояние, а когато е физическо лице - документ за самоличност;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 от ПМС № 160/01.07.2016 г.
3. Други документи (ако е приложимо). НЕ Е ПРИЛОЖИМО.

III.2.2) Икономически и финансови възможности (по чл. 3, ал. 11 от ПМС № 160/01.07.2016 г.)

Изискуеми документи и информация:

Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група - 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (по образец 1).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowrack -1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (по образец 1).

Минимални изисквания (когато е приложимо):

Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група - 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.

- Кандидатът трябва да има специфичен оборот 2 пъти прогнозната стойност на обособената позиция сумарно за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си.

Специфичен оборот: Оборот от доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowrack -1 бр.:

- Кандидатът трябва да има специфичен оборот 2 пъти прогнозната стойност на обособената позиция сумарно за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си.

Специфичен оборот: Оборот от доставка,



<p>Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.</p> <p>Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Справка за оборота от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (по образец 1). <p>Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.</p>	<p>монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.</p> <p>Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Кандидатът трябва да има специфичен оборот 2 пъти прогнозната стойност на обособената позиция сумарно за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си. <p>Специфичен оборот: Оборот от доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.</p>
<p>III.2.3) Технически възможности и/или квалификация (по чл. 3, ал. 13 от ПМС № 160/01.07.2016 г.)</p>	
<p>Изискуеми документи и информация</p> <p>Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2). <p>Сходен предмет: Доставка, монтаж и</p>	<p>Минимални изисквания (когато е приложимо):</p> <p>Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Кандидатът трябва да има минимум 2 (две) изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на конкретната обособена позиция, за която се кандидатства, през последните 3 години от датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на



въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowrack -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката).

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони - 1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на транспортни машини/оборудване/ системи хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 4: Вертикална

която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowrack -1 бр.:

- Кандидатът трябва да има минимум 2 (две) изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция, за която кандидатства, през последните 3 години от датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.:

- Кандидатът трябва да има минимум 2 (две) изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция, за която кандидатства, през последните 3 години от датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си



завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на претеглящи и/или дозиращи машини/оборудване в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на транспортни машини/оборудване/ системи хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.:

- Кандидатът трябва да има минимум 2 (две) изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция, за която кандидатства, през последните 3 години от датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на претеглящи и/или дозиращи машини/оборудване в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

- Кандидатът трябва да има минимум 2 (две) изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция, за която/които се кандидатства, през последните 3 години от датата на подаване на офертата, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на



система/машина/оборудване за
пречистване на захарно-глюкозен сироп от
аромати, оцветители и киселини или
еквивалент.

РАЗДЕЛ IV ПРОЦЕДУРА

IV.1) Критерий за оценка на офертите

Икономически най-изгодна оферта съгласно един от следните критерии: (моля, отбележете приложимото)			
най-ниска цена		<input type="checkbox"/>	
ниво на разходите, като се отчита разходната ефективност, включително разходите за целия жизнен цикъл		<input type="checkbox"/>	
оптимално съотношение качество – цена		<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> показатели, посочени в Методиката за оценка			
<u>За всички обособени позиции:</u>	<u>За всички обособени позиции:</u>	Показатели	Тежест
Показатели	Тежест	4. _____	_____
1. Най-ниска цена	1. 30%	5. _____	_____
2. Допълнителни технически характеристики	2. 70%	5. _____	_____

IV.2) Административна информация



IV.2.1) Номер на договора за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-1.001-0108-C01/18.01.2017 г.
IV.2.2) Срок за подаване на оферти Дата: 08/08/2017 (dd/mm/yyyy) Ще се приемат оферти до 23:59 часа на посочената крайна дата Офертите се подават чрез ИСУН 2020 (https://eumis2020.government.bg)
IV.2.3) Интернет адреси, на които може да бъде намерена поканата: 1 http://www.eufunds.bg - интернет адрес на Единния информационен портал на Структурните фондове на ЕС 2 http://zaharnizavodi.com/ - (интернет адреса на възложителя - когато е приложимо)
IV.2.5) Срок на валидност на офертите До □□/□□/□□□□ (dd/mm/yyyy) или в месеци: □□□ или дни: 120 (от крайния срок за получаване на оферти)
IV.2.6) Условия при отваряне на офертите Дата: 09/08/2017 (dd/mm/yyyy) Час: 11:00 ч. Място (когато е приложимо): гр. Горна Оряховица 5100, ул. Св. Княз Борис I №29

РАЗДЕЛ V: СПИСЪК НА ДОКУМЕНТИТЕ, КОИТО СЛЕДВА ДА СЪДЪРЖАТ ОФЕРТИТЕ ЗА УЧАСТИЕ

А. Документи, удостоверяващи правния статус на кандидата по т. III.2.1. от настоящата публична покана (Важно: документите, посочени в тази точка трябва да съответстват на тези, изброени в т. III.2.1.):

1. Декларация с посочване на ЕИК/ Удостоверение за актуално състояние, а когато е физическо лице - документ за самоличност;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 от ПМС № 160/01.07.2016 г. – при подаване на оферти;
3. Други документи (ако е приложимо).

----- www.eufunds.bg -----

23

Проект BG16RFOP002-1.001-0108-C01- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Б. Документи, доказващи икономическото и финансовото състояние на кандидата по т. III.2.2 от настоящата публична покана (Важно: документите, посочени в тази точка, трябва да съответстват на тези, изброени в т. III.2.2.):

Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (по образец 1).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (по образец 1).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

- **Справка за оборота** от дейности, сходни с предмета на обособената позиция за последните 3 (три) приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или започнал дейността си (по образец 1).

Сходни дейности: Дейности, свързани с доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.

В. Документи, доказващи, техническите възможности и/или квалификацията на кандидата по т. III.2.3 от настоящата публична покана (Важно: документите, посочени в тази точка, трябва да съответстват на тези, изброени в т. III.2.3.):

Обособена позиция 1: Станция за дозиране и разтваряне - 1бр.; Трикомпонентна дозираща помпена група – 1 бр.; Пълначна станция за пълнежи - 1 бр.:

- **Списък с изпълнени доставки** с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

----- www.eufunds.bg -----

24

Проект BG16RFOP002-1.001-0108-C01- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за дозиране и пълнене в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 2: Хоризонтална пакетираща машина, тип flowpack -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).
- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини/оборудване за пакетиране в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 3: Транспортна система за формовани и увити бонбони -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).
- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на транспортни машини/оборудване/ системи в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 4: Вертикална завиваща и претегляща линия с дозиращо устройство - 1 бр.; Комбинирана система метал детектор и динамична везна -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).
- Референции/препоръки за добро изпълнение по доставките, включени в списъка, с упоменаване на стойността на доставките и срока, в който са били извършени - 2 (две) на брой (подписани от издателя на препоръката)

Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на претеглящи и/или дозиращи машини/оборудване в хранително-вкусовата промишленост.

Обособена позиция 5: Инсталация за рециклиране на възвратими продукти -1 бр.:

- Списък с изпълнени доставки с предмет, сходен с предмета на обособената позиция през последните 3 години (по образец 2).

----- www.eufunds.bg -----

25

Проект BG16RFOP002-1.001-0108-C01- Внедряване на иновативен продукт – лечебни карамелажни бонбони с определен състав от етерични масла и антимикробен ефект в производството на „Захарни заводи“ АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Захарни заводи“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Сходен предмет: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на система/машина/оборудване за пречистване на захарно-глюкозен сироп от аромати, оцветители и киселини или еквивалент.

Г. Други изискуеми от кандидата документи:

1. Оферта;
2. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
3. Документи по т.А.1, А.2, Б, В за подизпълнителите;
4. Други документи и доказателства (посочват се от бенефициента): НЕПРИЛОЖИМО
 - а)
 - б)

РАЗДЕЛ VIII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

1. До 4 календарни дни преди изтичането на срока за подаване на офертите лицата могат да поискат писмено от възложителя разяснения по документацията за участие. Възложителя е длъжен да отговори в 3-дневен срок от датата на постъпване на искането.
2. Разясненията се публикуват в Информационната система за управление и наблюдение на средствата от ЕС в България 2020.
3. Възложителят може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.